

Ausgehend von einer getakteten Maschine arbeitet unser Vorschub mit hochdynamischen schritt Antrieben im synchronen Maschinentakt.

Pro Kanal ist eine Lichtschranke zur Erkennung einer Steuermarke vorgesehen.

Fehlschaltungen der Lichtschranke können durch Ausblendfenster weitgehend unterdrückt werden. Sollte (bei Hologrammbetrieb vorkommend) ein Lichtschranken Impuls nicht oder zu früh kommen, so meldet die Anlage Fehler, arbeitet aber dennoch weiter. So werden gelegentliche Impulsausfälle einfach ignoriert und die Fertigung läuft problemlos weiter.

Großes Augenmerk wurde bereits beim Design auf Flexibilität wie auch auf einfache Bedienung gelegt.

So können z.B. zyklisch 2 getrennte Vorschübe gefahren werden, das Verhältnis ist dabei beliebig einstellbar.

Einzel Vorschübe mit und ohne Lichtschranke für jeden Antrieb sind dabei ebenso möglich.

Eine zentrale Aufwicklung ist steuerungstechnisch bereits vorgesehen.

Auf Wunsch liefern wir Ihnen auch die mechanischen Komponenten die für den Einsatz unserer Vorzuganlage notwendig sind.

Wir liefern die auch die notwendigen Sensoren

Technische Eckdaten

Versorgung

3 X 400 V + N + PE 50 Hz

16 A Sicherung

Pro Steuergerät können bis zu 6 Antriebe gefahren werden